



OGŁOSZENIE O KONKURSIE OFERT NA ZAKUP TOKARKI UNIWERSALNEJ CU400M Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.

Inwestor:

Zakład Produkcji Specjalnej „GAMRAT” Sp. z o.o., 38 – 200 Jasło, ul. Mickiewicza 108.

Postępowanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (Dz.U. 2004 Nr 19 poz. 177 z późn. zm.).

Szczegółowy opis przedmiotu konkursu:

Przedmiotem konkursu jest zakup nowej tokarki CU400M x 2000 zgodnej z parametrami zawartymi w załączniku nr 1.

Warunki udziału w konkursie:

1. Oferent musi dysponować przedmiotową tokarką.
2. Oferent musi być płatnikiem VAT.
3. Oferent udostępni Inwestorowi komisyjny odbiór tokarki w uzgodnionym terminie.
4. Oferent składa ofertę na własny koszt i ryzyko, tzn. ponosi wszelkie konsekwencje oraz koszty związane z udziałem w postępowaniu, w tym koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
5. Oferta powinna zawierać:
 - imię, nazwisko i adres lub nazwę (firmę) i siedzibę oferenta, telefon, e-mail,
 - cenę netto, (w rozbiciu na wyposażenie dodatkowe tokarki)
 - warunki płatności,
 - okres gwarancji,

Oferty należy składać w sekretariacie inwestora w zamkniętych kopertach z dopiskiem: „**Tokarka CU400M**”. lub elektronicznie na adres email: zpsgamrat@zpsgamrat.pl W sprawie szczegółów oraz niezbędnych informacji do przygotowania powyższej oferty prosimy o kontakt. Osoba upoważniona do kontaktów z oferentami: **Łukasz Mastej** tel. **13 491 46 72**, kom. **603 900 023**, email: lmastej@zpsgamrat.pl Spośród złożonych ofert wybrana zostanie najkorzystniejsza oferta z punktu widzenia kosztów realizacji zamówienia. Termin składania ofert do dn.: 07.02.2020 r.

Uwaga:

W niniejszym postępowaniu nie stosuje się przepisów dotyczących odwołań.
Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty bez podania przyczyn.

Prezes Zarządu
Zakładu Produkcji Specjalnej „Gamrat” Sp. z o.o. w Jasle
Andrzej Cholewiak

Załącznik nr 1.

Specyfikacja techniczna tokarki:

		Jednostka	CU400M
ZAKRES WIELKOŚCI	Wysokość kłów	mm	220
	Średnica toczenia nad łożem	mm	440
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	240
	Średnica toczenia bez mostka	mm	640
	Szerokość łoża	mm	400
	Odległość między kłami	mm	2000
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8
	Przelot wrzeciona	mm	72
	Stożek wrzeciona	Metryczny	80
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		21
	Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	obr/min	20-2000
	Moc głównego silnika	kW	7,5
POSUWY	Liczba posuwów		120
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,04-12
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02-6
GWINTY	Liczba gwintów		64
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5-120
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60-1/4
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125-30
	Zakres gwintów DP	DP	240-1
WÓZEK-SUPPORT POPZRZECZNY	Przesuw sań poprzecznych	mm	315
	Przesuw sań górnych /suport narzędziowy	mm	130
KONIK	Średnica tulei wysuwnej	mm	90
	Stożek tulei	Morse'a	Nr 5
	Wysuw tulei	mm	230

Wyposażenie:

- Zasilanie elektryczne w zakresie 380-480 V, 3 fazy 50 Hz
- Elektrodynamiczny hamulec
- Szafa elektryczna z pulpitem sterującym
- Układ chłodziwa z pompą elektryczną
- Lampa maszynowa niskonapięciowa
- Czterokierunkowe urządzenie szybkiego przesuwu
- Luka w łożu maszyny /wyjmowany mostek/
- Tylna osłona rozbryzgowa
- Osłona rozbryzgowa uchwytu
- Osłona suportu narzędziowego
- Koło zębate zmianowe
- Śruby poziomujące i podkładki
- Kieł centryczny wrzecionowy
- Tuleja adaptacyjna wrzeciona
- Czteropozycyjny uchwyt narzędziowy z kluczem
- Zderzak wzdłużny jednego położenia
- Konik szybko zwalniający
- Metryczne śruby posuwowe
- Odczyt cyfrowy w 2 osiach
- Trójszczękowy uchwyt samocentrujący \varnothing 315 mm (bez flanszy pasujący do tokarki)
- Flansa pasująca do uchwytu trójszczękowego samocentrującego 3204-250
- Ruchoma podtrzymka
- Podtrzymka stabilizacyjna stała dużego rozmiaru z rolkami przesuwными zamiast płaskich suwaków
- Dodatkowy zestaw rolek przesuwowych (3szt.) dla podtrzymek stałych
- Kanalki Teowe na saniach poprzecznych